

Permiso/lista de verificación de Heta Arbeten®

Lugar de trabajo:.....

Dirección de alerta:.....

Método de trabajo: Soldadura eléctrica Amolado Corte Soldadura blanda/ Soldadura fuerte Aire caliente Calentador de asfalto
 Otro.....

Este permiso es válido desde el a las hasta el a las
 (El permiso se debe emitir para el mínimo tiempo posible, normalmente no mayor que un día/un turno de trabajo)

¿Supone el trabajo un peligro de incendio? (método 3M: método, material, medio) Sí No

Sí No

- 0 Se ha designado a un emisor de permisos.
- 1 La persona que va a realizar el trabajo está autorizada para realizar trabajos en caliente.
- 2 a Se ha previsto una vigilancia de incendio durante el trabajo por un vigilante de incendio autorizado.
 Nombre(s) del/de los vigilante(s):
 El emisor de permisos cree firmemente que es innecesario un vigilante de incendio en este trabajo.
- 2 b Se ha previsto vigilancia de incendio (como mínimo durante una hora en todos los casos) tras el trabajo en caliente por un vigilante autorizado.
 Tiempo mayor, distinto: Vigilante de incendio tras el trabajo en caliente:
- 3 Se requiere un permiso para trabajar en un área que contenga/haya contenido productos inflamables. Este permiso deberá ser otorgado por la persona designada como supervisor para la manipulación de tales productos.
- 4 El lugar de trabajo está despejado y mojado en caso necesario.
- 5 El material combustible del lugar de trabajo o cercano al mismo se ha retirado o protegido con cubiertas o pantallas.
- 6 a Existen estructuras conductoras de calor ocultas y elementos estructurales combustibles ocultos.
- 6 b Estos están protegidos y son accesibles para combatir el fuego de inmediato.
- 7 a Existen huecos, orificios, entradas y otras aberturas en el lugar de trabajo o cerca del mismo.
- 7 b Estos se han sellado o verificado y protegido.
- 8 Se dispone de equipos de extinción homologados, funcionales y suficientes del tipo correcto para combatir el fuego de inmediato.
- 9 a Se usarán equipos de soldadura en el trabajo.
- 9 b Los equipos de soldadura no presentan ningún defecto. La botella de acetileno cuenta con prevención de retroceso de llama. Los sopletes cuentan con válvulas antirretorno para el gas combustible y el oxígeno. Se dispone de guantes protectores y una llave de corte.
- 10 Es posible alertar inmediatamente a los servicios de emergencias/bomberos.
- 11 a En la impermeabilización o secado/calentamiento, la llama de gas está cubierta.
- 11 b El emisor de permisos permite usar llamas descubiertas para fundir nieve y hielo.
- 12 Al secar el sustrato y al aplicar la impermeabilización, el material se calienta hasta un máximo de 300 °C.
- 13 Al fundir asfalto, el equipo se maneja acorde con el documento «Fusión de asfalto para trabajos en cubiertas y balcones» de la Asociación Sueca de Protección Antincendios.

Las siguientes secciones/direcciones de la alarma de incendios automática están desconectadas durante el trabajo (use el formulario SBF 175)

Firma del emisor de permisos Se han cumplido todas las reglas de seguridad y pueden iniciarse los trabajos.

Firma	Nombre en mayúsculas	Número de teléfono	Revisión de certificados realizada (por el emisor de permisos)	OETC	VI
Firma del operario ejecutor del trabajo en caliente (OETC) y del vigilante de incendio (VI)					
.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Firma	Nombre en mayúsculas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Firma	Nombre en mayúsculas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Firma	Nombre en mayúsculas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Firma del emisor de permisos Trabajo completado, vigilancia tras el trabajo en caliente finalizada y seguridad antincendios del lugar de trabajo verificada.

.....

Firma Nombre en mayúsculas