

تصريح/قائمة مراجعة التصاريح الخاصة بـ Heta Arbeten®

موقع العمل:

عنوان الإبلاغ:

طريقة العمل: اللحام جلاخة زاوية القطع اللحام بالقصدير/ بالنحاس الهواء الساخن مرجل القار طريقة أخرى وهي

التصريح ساري المفعول من (تاريخ) (الوقت) حتى (تاريخ) (الوقت)

(يجب إصدار التصريح لفترة قصيرة من الوقت قدر الإمكان، عادة لا تزيد عن يوم واحد/مناوبة عمل واحدة)

هل يُشكّل العمل مخاطر باندلاع حريق؟ (طريقة MME «الطريقة والمواد والبيئة») نعم لا

نعم لا

0 تم تعيين شخص معني بإصدار التصاريح.

1 الشخص الذي سيقوم بتنفيذ العمل مُحوّل ومؤهّل لأداء العمل الساخن.

2 أ تتم مراقبة النار أثناء تنفيذ العمل من خلال مُراقب النار المُحوّل بذلك.

اسم (أسماء) مُراقب (مُراقبي) النار:

يعتبر الشخص المعني بإصدار التصاريح أن من الواضح عدم الحاجة إلى مُراقب نار أثناء تنفيذ هذا العمل.

2 ب تم ترتيب مهمة مراقبة النار بعد الانتهاء من العمل الساخن من قبل مُراقب نار مُعتمد (دائمًا لا تقل المدة عن ساعة واحدة على الأقل).

مدة مختلفة أو أطول:.....مُراقب النار المُكَلّف بمراقبة النار بعد الانتهاء من العمل الساخن:

3 يجب الحصول على تصريح للعمل في منطقة تحتوي على مواد قابلة للاشتعال أو كانت بها مواد قابلة للاشتعال من الشخص المُعيّن كمُشرف للتعامل مع مثل هذه المواد

4 تم إخلاء موقع العمل وتبليبه إذا كان ذلك ضروريًا.

5 تمت إزالة المواد القابلة للاحتراق الموجودة داخل موقع العمل أو بالقرب منه و/أو تمت حمايتها بتغطيتها و/أو حجبها.

6 أ توجد هياكل مخفية موصلة للحرارة وعناصر هيكلية مخفية قابلة للاحتراق.

6 ب تم توفير الحماية لها وتسهيل الوصول إليها على الفور باستخدام مواد مكافحة الحريق.

7 أ توجد فجوات وثقوب وشقوق وغيرها من الفتحات في موقع العمل أو بالقرب منه.

7 ب تم سدّها أو فحصها وتوفير الحماية لها.

8 تتوفر أجهزة مكافحة حرائق معتمدة وفعالة وكافية من النوع المناسب لمكافحة الحرائق على الفور.

9 أ سيتم استخدام معدات لحام في العمل.

9 ب معدات اللحام خالية من العيوب. أسطوانتان الأستيلين مزودة بممانع ارتجاج. مشاعل اللحام مزودة بصمامات عدم رجوع لغاز الوقود والأكسجين.

تتوفر قفازات واقية ومفتاح لإيقاف التشغيل.

يمكن استدعاء خدمات الطوارئ/فرقة الإطفاء على الفور.

11 أ أثناء إجراء العزل المائي «التصميم» أو أثناء إجراء تجفيف/تسخين آخر، تمت إحاطة شعلة الغاز بعنصر حماية.

11 ب يسمح الشخص المعني بإصدار التصاريح باستخدام مصدر لهب مكشوف لإذابة الثلج والجليد.

12 أثناء تجفيف الركبة «الطبقة التحتية» وتطبيق العزل المائي «التصميم» تم تسخين المواد إلى درجة حرارة أقصاها 300 درجة مئوية.

13 من أجل إذابة القار، تم التعامل مع المعدات وفقًا للإرشادات الواردة في قواعد السلامة الصادرة عن الجمعية السويدية للحماية من الحرائق بشأن إذابة القار لاستخدامه في العمل على الأسطح والشرفات.

يتم فصل الأقسام/العناوين التالية في جهاز إنذار الحريق التلقائي أثناء العمل (استخدم النموذج SBF 175)

توقيع الشخص المعني بإصدار التصاريح تم استيفاء جميع قواعد السلامة ويمكن البدء في تنفيذ العمل.

رقم الهاتف	الاسم بأحرف كبيرة	التوقيع
FW HWO شهادة إتمام الفحص (يعينه الشخص المعني بإصدار التصاريح)	توقيع الشخص المعني بالقيام بالعمل الساخن (HWO) ومُراقب النار (FW)	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	الاسم بأحرف كبيرة	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	الاسم بأحرف كبيرة	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	الاسم بأحرف كبيرة	<input type="checkbox"/>

توقيع الشخص المعني بإصدار التصاريح تم العمل، وتمت فترة مراقبة النار بعد انتهاء العمل الساخن، وتم فحص السلامة من الحرائق في موقع العمل.

الاسم بأحرف كبيرة